

## Minimaalne kaugus puuri servast vasealani sisekihis

Tegemist on tootmises kasutatava parameetriga ehk trükkplaadi-valmistaja tehnoloogilist võimekust näitava suurusega.

Projekteerimise käigus defineeritakse kõik avasuurused lõplikena, st koos metallisatsiooniga, mis omakorda tähendab, et trükkplaadi-valmistaja peab algseid puurisuuruseid suurendama + 0,1mm võrra.

Järelikult minimaalne kaugus puuri servast vasealani väheneb 0,1mm võrra ja olles alla 0,15mm ei mahu enam tehnoloogilistesse raamidesse!

Antud parameeter on olulise tähtsusega trükkplaadi pikaajalise funktsionaalsuse tagamisel. Projekteerides kauguseid alla 0,25mm suureneb võimalus soojuspaisumislühise tekkeks.

Eriti tihedate plaatide puhul on võimalik läbiviikavad (viad) jätta suurendamata ja nii kasutada minimaalset vahekaugust. Sel juhul peaks tellija/projekteerija tegema vastava märkuse projekt-dokumentatsiooni või tellimusse.

