

Minimaalne kaugus puuri servast teise puurini

Tegemist on tootmises kasutatava parameetriga ehk trükkplaadi-valmistaja tehnoloogilist võimekust näitava suurusega.

Projekteerimise käigus defineeritakse kõik avasuurused lõplikena, st koos metallisatsiooniga, mis omakorda tähendab, et trükkplaadi-valmistaja peab algseid puurisuuruseid suurendama + 0,1mm võrra.

Järelikult minimaalne kaugus puuri servast teise puurini kahaneb 0,1mm võrra ja olles alla 0,15mm väljub tehnoloogilistest võimalustest.

Selle parameetri vastu eksitakse väga sageli, kui projekteeritakse maa-ala kasutamist varjestusena või murdesillakeste murdeavasid. Probleemi kontrollimiseks sisestage CAD programmi vaikeväärtuseks +0,1mm suurem vahekaugus, kui minimaalselt lubatud.

Eriti tihedate plaatide puhul on võimalik läbiviikavad (viad) jätta suurendamata ja nii kasutada minimaalset vahekaugust. Sel juhul peaks tellija/projekteerija tegema vastava märkuse projekt-dokumentatsiooni või tellimusse.

