

Minimaalne juhe ja juhtmete vahe sisekihis

Tegemist on tootmises kasutatava parameetriga ehk trükkplaadi-valmistaja tehnoloogilist võimekust näitava suurusega.

Juhtme- või rajalaius ning vahe on otseses sõltuvuses vaskfooliumi paksusest väliskihis (Top; Bottom). Alljärgnev tabel toob välja vajalikud seosed:

Fooliumi paksus	Minimaalne juhe ja vahe
12 μ	0,05mm/1,96mils
18 μ	0,075mm/2,95mils
35 μ	0,125mm/4,92 mils
70 μ	0,25mm/9,84 mils

Projekteerimisel (eriti lainetakistuse puhul) tuleb arvestada, et tootmises juhtmelaius kahaneb minimaalselt vaskfooliumi paksuse võrra. IPC 6012 lubab juhtmelaiuse kahanemist kuni 30%, st projekteeritud 0,1mm juhe võib valmis plaadil olla 30% kitsam - 0,076mm!

Kõrget joonelaiustäpsust omavate väljatöötluste korral soovitame projekteerimise käigus vajalike juhtmelaiuseid kompenseerida. Selleks tuleb võimalusel suurendada juhtmelaiust kahanemise % võrra.

