

Minimaalne gabariidi ja juhtme vahe

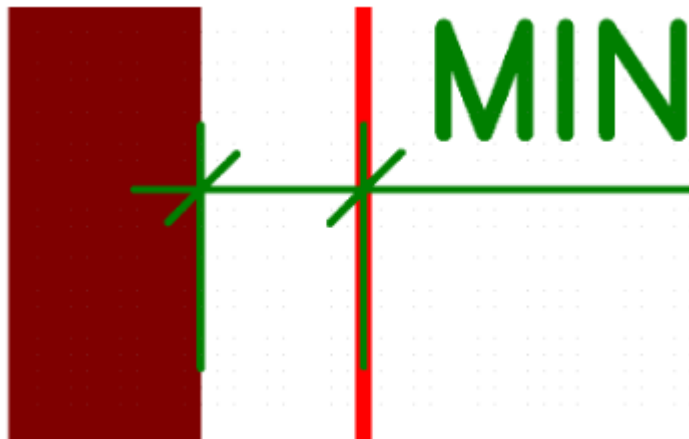
Antud parameetri all mõistetakse mistahes juhtiva kihi, raja, juhtme, vaseala või jootevälja minimaalset kaugust plaadi lõikejoonest ehk gabariidist (border).

Mehaanilise väljalõikamise, freesimise, tolerants on $\pm 0,1\text{mm}$. Sellest tulenevalt konstrueerides juhtiva ala lähemale, kui $0,2\text{mm}$, tekib oht, et frees lõikab rada, vaseala jne.

Selline lõikamine toob endaga kaasa järgmiseid probleeme:

1. Tekivad vasekraadid, mis takistavad komponentide montaaži ja pastastensiili kokkupuudet trükitava plaadiga.
2. Valmistootte asetamisel juhtivast materjalist korpusesse võivad tekkida mittesooovitavad ühendused (lühised).

Erandiks on väljatöötlused, mis omavad metalliseeritud ääri ja on taotuslikult ühendatud väliskihtidega.



NB! Antud parameeter kehtib ainult freesimise korral. V-lõike puhul on minimaalne kaugus $0,4\text{mm}$!